河北傲森祥珑家具制造有限公司

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **大类** | **小类** | **产品** | **编号** | **规格** | **材质配置** | **投报价格（元）** | **产品图样** |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 文件柜 | 1 | 900\*400\*1850 | **材 质：**0.8厚首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**上下部均为对开钢板门，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，设加强筋。门板配优质扣手带锁，门内设加强筋。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，采用冰箱合页。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 980 | dff2dd8320b7bad765b68508fb3e9d4 |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 双节文件柜 | 2 | 900\*400\*1850 | **材 质：**0.8厚首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**上下双节组合，每节为两扇对开钢板门，门内均设二块可调搁板。搁板长边三折弯处理，中间设加强筋，门板配备铝合金扣手锁，门外设标签框。优质扣手带望通锁，双节柜之间设定位装置。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，采用冰箱合页。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 960 | dff2dd8320b7bad765b68508fb3e9d4 |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 多用柜 | 3 | 1200\*500\*1850 | **材 质：**0.8厚首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**左侧为上玻下铁门，上玻璃门内设置两块活动层板，下铁门内设置一块活动层办，搁板长边三折弯处理，设加强筋。右侧为单门衣柜，柜门内设置两块活动的层板，搁板长边三折弯处理，门板配备铝合金扣手锁，设加强筋。一个横向挂衣杆，门板上配备妆容镜、通风孔。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，采用冰箱合页。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 1180 | 899050c4bf1e65e7a20db7c2c60b071 |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 两节玻璃移门书柜 | 4 | 900\*400\*1850 | **材 质：**0.8厚首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**上下双节组合，每节两扇钢框镶玻璃推拉门，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，设加强筋，门板配优质扣手带锁，门板配备铝合金扣手锁，双节柜之间设定位装置。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，门板采用优质滑轨、优质脚轮。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 960 | dc076a730459685715b68f6ced48e63 |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 玻璃门书柜 | 5 | 900\*400\*1850 | **材 质：**0.8首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**上部为钢框镶玻璃对开门，内设一块可调搁板。中部设并排两抽屉，下部为钢框玻璃对开门，内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，中间设加强筋板。柜门配优质扣手带锁，钢板门内设加强筋，门板配备铝合金扣手锁。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，优质静音三节滑道。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 980 |  |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 上玻下钢书柜A | 6 | 900\*400\*1850 | **材 质：**0.8厚首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**上部为两扇钢框镶玻璃推拉门，下部为对开钢板门。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，设加强筋，门板配备铝合金扣手锁。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，优质滑轨。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 960 | 184a1bffa99e7f80797c78140a49b80 |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 上玻下钢书柜B | 7 | 900\*400\*1850 | **材 质：**0.8厚首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**上部为两扇钢框镶玻璃对开门，下部为对开钢板门。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，设加强筋，门板配备铝合金扣手锁。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，优质滑轨。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 950 | 2355e9cd4bce819e5d46165407a012c |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 单门更衣柜 | 8 | 600\*500\*1850 | **材 质：**0.8首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**通体钢板门，内设二块固定搁板，配金属挂衣杆，挂衣杆上沿至底板距离1400，门内侧设小镜子，配衣帽钩。设通风孔，门板配备铝合金扣手锁，门内侧加强筋。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，优质冰箱合页。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 660 | f90e151b740cf8de772dc3b0aed870e |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 双门更衣柜 | 9 | 900\*500\*1850 | **材 质：**0.8首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**通体钢板对开门，门内设隔板，两侧分别配金属挂衣杆，挂衣杆上沿至底板距离1400，内设两块可调搁板。两扇门内侧均设小镜子，配衣帽钩，门设通风孔，门板配备铝合金扣手锁，门内侧设加强筋。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，优质冰箱合页。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 980 | 9eae35f7f2215f85926b221663a8054 |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 顶柜A | 10 | 1200\*500\*400 | **材 质：**0.8厚首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**对开钢板门，门板配备铝合金扣手锁，门内设加强筋。**五金配件：**优质望通锁具。优质五金配件，优质滑轨。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 260 |  |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 顶柜B | 11 | 900\*400\*400 | 180 |  |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 顶柜C | 12 | 900\*500\*400 | 200 |  |
| 办公室家具 | 保密柜类 | 四开门保密柜 | 13 | 900\*400\*1850 | **材 质：**1．0厚首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**上下部均为对开钢板门，各设抽屉，各带一块可调搁板，搁板长边三折弯处理，带加强筋。门外设标签框。带国宝优质电子密码锁具。**五金配件：**优质电子锁具。优质五金配件，优质冰箱合页。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 2860 | eaa009facaa22500102cb2468b867d5 |
| 办公室家具 | 双开门保密柜 | 14 | 900\*400\*1850 | **材 质：**1.0厚首钢优质一级冷轧钢板，表面阿克苏诺贝塑粉静电喷塑处理。**结 构：**通体对开钢板门，中间设一块固定搁板及四块可调搁板。搁板长边三折弯处理，设加强筋。门内侧设加强筋。国宝优质电子密码锁具。**五金配件：**优质电子锁具。优质五金配件，优质冰箱合页。**生产工艺：**1、柜体采用全自动激光切剪裁，数控机床冲切、折弯、无痕点焊成型。2、表面喷涂，采用大型自动喷塑生产线加工；柜子先经酸洗去锈、热水漂洗、清水漂洗、脱脂去油、二道清水漂洗，在侵入磷化槽中表面钝化处理，清水漂洗、热水漂洗，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值为70-80μm，经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐腐蚀、耐冲击性能和涂层附着力达到1级标准。 | 2360 | 7751cfd3bf69b34579f48d36374a2fc |
| 办公室家具 | 桌类 | 会议桌 | 15 | 1延米 | 桌面基材采用E1级三聚氰胺饰面人造板，2厚PVC封边，钢管桌架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，配尼龙套脚。 | 980 | 洽谈桌 |
| 条桌A | 16 | 1600\*500\*760 | 桌面基材采用E1级三聚氰胺饰面人造板，2厚PVC封边，钢管折叠桌架，壁厚≥1.5，配钢制前挡板，带桌斗。表面静电喷塑处理，配可锁定PU脚轮。 | 920 | 折叠桌 |
| 条桌B | 17 | 1400\*500\*760 | 880 | 折叠桌 |
| 屏风工作位A | 18 | 1600\*1600\*760/1200 | 全钢结构，屏风厚度40，屏风内部不允许使用人造板。内框架采用1.5厚冷轧钢板，铝合金盖板厚1.5，表面阳极氧化/静电喷塑处理。桌面上屏风上部为磨砂玻璃，下部为0.8厚冷轧钢板，麻绒面料覆面。桌面下为冲点0.8厚冷轧钢板。L型桌面板，采用25厚E1级三聚氰胺饰面人造板，2厚PVC封边，钢制桌体，两侧配钢制固定柜，钢板厚度≥1.0。金属表面静电喷塑处理，桌面下配键盘托、主机架。桌面上有走线孔，桌面上、下屏风均有多媒体插座。 | 3560 | 屏风工位 |
| 屏风工作位B | 19 | 1800\*1800\*760/1200 | 3680 | 屏风工位 |
| 餐桌 | 20 | 1400\*800\*760 | 桌面基材采用E1级人造板，防火板饰面，两长边后成型处理，两短边2厚PVC封边，钢管桌架，壁厚≥1.5。表面静电喷塑处理，配尼龙套脚。 | 1080 | 餐桌 |
|  | 椅类 | 餐椅 | 21 | 常规 | 低背，无扶手。钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用E1级弯曲木胶合板，防火板饰面，清油封边，配PU套脚。 | 560 | 餐椅 |
|  |  | 金属椅A | 22 | 常规 | 低背，无扶手。钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PP材料，配PU套脚。 | 730 | 04da0246b94ea8cf505255c09316995 |
|  |  | 金属椅B | 23 | 常规 | 低背，有扶手。钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PP材料，配PU套脚。 | 750 | 83a4211d54ef135292d5ad3544a7c15 |
|  |  | 金属椅C | 24 | 常规 | 低背，有扶手。钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PP材料，配可翻转折叠手写板，配PU套脚。 | 760 | 扶手椅3 |
|  |  | 金属椅D | 25 | 常规 | 低背，无扶手。钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。 | 730 | 靠背椅3 |
|  |  | 金属椅E | 26 | 常规 | 低背，有扶手。钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。 | 760 | a8aab3a329d62cd17210da81eac9343 |
|  |  | 金属椅F | 27 | 常规 | 中背，有扶手。钢管弓形椅架，壁厚≥1.8，表面镀铬/静电喷塑处理，PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配防前倾尼龙脚垫。 | 780 | eecbc47257fe33659ebd58474a00ecd |
|  |  | 金属椅G | 28 | 常规 | 中背，有扶手。钢管弓形椅架，壁厚≥1.8，表面镀铬/静电喷塑处理，一级牛皮覆面，内衬高回弹PU泡棉，配防前倾尼龙脚垫。 | 790 | 扶手椅 |
|  |  | 折叠椅 | 29 | 常规 | 钢管折叠椅架，壁厚≥1.2，表面喷塑；椅座、椅背采用 PU革覆面，内衬高回弹PU泡棉，衬板采用 E1级多层板；配套脚。 | 730 | 折叠椅 |
|  | 床类 | 单人床 | 30 | 900\*2000\*1100 | 床腿4根，40见方，钢管壁厚≥1.5。床望：30\*60矩形钢管，壁厚≥1.8。床带五根，25\*25方钢管，壁厚≥1.2。其它部件壁厚≥1.2。床板采用18厚通长杉木或松木板，木带连接，床板两面刨光，木材含水率8%-12%。床垫为棕纤维弹性床垫（厚度50）。床体全部金属表面静电喷塑处理，配尼龙套脚。 | 760 | IMG_256 |
|  | 双层床 | 31 | 900\*2000\*2100 | 采用新亚优一级管材，床腿4根，40见方，钢管壁厚1.5。床望（上床、下床各二长边）30\*60矩形钢管，壁厚1.5。床带五根，25\*25方钢管，壁厚1.2。床梯，25\*25方钢管，壁厚1.2，带防滑钢制脚踏板，表面冲压防滑纹。每层床头设双层书架各一个，书架两侧上端为圆弧状，15\*15方钢管焊接，壁厚1.2；书架搁板采用首钢优质一级冷轧钢板，厚度0.8，有加强筋。护栏：缺口长600；护栏高300，壁厚1.2。下层床铺下两端各设一钢制贮物柜，带明锁扣，柜顶部与床架固定连接。采用首钢优质一级冷轧钢板，壁厚0.8。柜宽600，柜深600。双层鞋架：置于两贮物柜之间，20\*20方钢管焊接，壁厚1.2。蚊帐杆按常规配做，高度可调，固定安全可靠。床板采用18厚通长松木实木板。木带连接，床板两面刨光，木材含水率8%-12%。两层床板之间的层间净高1050。床体全部金属部件除油除锈后喷塑处理，配优质尼龙套脚。 | 1880 | 3c3c6fc4efef8b17e9b1bfc7b07fb9f |
| **以下为含铝制产品：** |
| **大类** | **小类** | **产品** | **编号** | **规格** | **材质配置** | **投报价格（元）** | **产品图样** |
| 办公室家具 | 桌类 | 办公桌（有副台） | 32 | 主台2200\*1100\*760副台1400\*550\*660 | 办公桌构成：主台、副台、三屉活动推柜。基材：台面选用E1级三聚氰胺人造板；封边：2厚PVC封边。桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。五金件：三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。结构性能描述：主、副台带合理走线功能；三屉活动推柜（配连杆锁）下屉下设前置导向轮；副台可移动，下设柜门及抽屉，门内设搁板，柜门配锁具。 | 2980 |  IMG_256 |
|  |  |  | 33 | 主台2000\*1000\*760副台1200\*500\*660 |  2880 | IMG_256 |
|  |  |  | 34 | 主台1800\*1000\*760副台1200\*500\*660 | 2780 | IMG_256 |
|  |  |  | 35 | 主台1600\*800\*760副台1200\*400\*660 | 2680 | IMG_256 |
|  |  | 办公室（无副台） | 36 | 1600\*800\*760 | 基材：台面选用E1级三聚氰胺人造板封边：2厚PVC封边。桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。五金件：三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。结构性能描述：一侧为铝合金桌腿，另一侧为三屉固定柜。带合理走线功能。 | 2100 | 8c86fe484fae3d679d08e9b26ec1c35 |
| 会议室家具 | 桌类 | 会议桌 | 37 | 1延米 | 基材：台面选用E1级三聚氰胺人造板封边：2厚PVC封边。桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。五金件：三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。结构性能描述：有多媒体线盒和走线功能。 | 990 | IMG_256 |
| 椅子A | 38 | 常规 | 低背，有扶手。铝合金椅架，表面阳极氧化/静电喷塑处理，椅座、背板采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。 | 780 | eecbc47257fe33659ebd58474a00ecd |
| 椅子B | 39 | 常规 | 低背，有扶手。铝合金椅架，表面阳极氧化/静电喷塑处理，椅座、背板采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，椅座可翻转，配PP可翻转手写板，后腿带小轮子，可摞放。 | 760 | 扶手椅3 |