北京花都家美智能科技有限公司

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **大类** | **小类** | **产品** | **编号** | **规格** | **材质配置** | **投报价格（元）** | **产品图样** |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 文件柜 | 1 | 900\*400\*1850 | **基 材**：0.8厚**“武钢”牌**一级冷轧钢板，  **结 构：**上、下部均为对开钢板门，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，设加强筋。门内设加强筋。配铝合金扣手锁。  **生产工艺**：表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用“望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。  3、柜体前折采用对折内焊接，接口能增强柜体承重性不易变形。  4、柜门采用双包边，中间设加强筋板，提高门的强度。 | 819 |  |
| 双节文件柜 | 2 | 900\*400\*1850 | **基 材：**0.8厚**“武钢”牌**一级冷轧钢板，  **结 构**：上下双节组合，每节为两扇对开钢板门，可竖放标准文件盒，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，中间设加强筋。门外设标签框。双节柜之间设定位装置。配铝合金扣手锁。  **生产工艺**：表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五金件**：采用 “望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。  3、柜体前折采用对折内焊接，接口能增强柜体承重性不易变形。  4、柜门采用双包边，中间设加强筋板，提高门的强度。 | 829 |  |
| 多用柜 | 3 | 1200\*500\*1850 | **基 材：0.8厚“武钢”牌**一级冷轧钢板。  **结 构**：左侧为通体钢板门，门内设二块搁板，配不锈钢挂衣杆，门内侧设小镜子，设通风孔。另一侧上部为钢框玻璃对开门，下部为对开板门，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。配铝合金扣手锁。  **生产工艺**：表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用 “望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。  3、柜体前折采用对折内焊接，接口能增强柜体承重性不易变形。 | 1099  （司局级） |  |
| 两节玻璃移门书柜 | 4 | 900\*400\*1850 | **基 材：0.8厚“武钢”牌**一级冷轧钢板。  **结 构**：上、下双节组合，每节两扇钢框镶玻璃推拉门，可竖放标准文件盒，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。双节柜之间设有定位装置。配铝合金扣手锁。  **生产工艺**：表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用 “望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。  3、柜体前折采用对折内焊接，接口能增强柜体承重性不易变形。 | 899 |  |
| 玻璃门书柜 | 5 | 900\*400\*1850 | **基 材：0.8厚“武钢”牌**一级冷轧钢板。  **结 构**：0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。上部为钢框镶玻璃对开门，内设一块可调搁板。中部设并排两抽屉，下部为钢框玻璃对开门，内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，中间设加强筋板。门内设加强筋。配铰链、三节静音滑轨。配铝合金扣手锁。  **生产工艺：**表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用“海福乐”牌优质三节静音滑轨，“望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。  3、柜体前折采用对折内焊接，接口能增强柜体承重性不易变形。 | 869 |  |
| 上玻下钢书柜A | 6 | 900\*400\*1850 | **基 材：0.8厚“武钢”牌**一级冷轧钢板。  **结 构**：0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。上部为两扇钢框镶玻璃推拉门，下部为对开钢板门。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。配铝合金扣手锁。  **生产工艺：**表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用 “望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。 | 899 |  |
| 上玻下钢书柜B | 7 | 900\*400\*1850 | **基 材 0.8厚“武钢”牌**一级冷轧钢板。  **结 构**：上部为两扇钢框镶玻璃对开门，下部为对开钢板门。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。配铝合金扣手锁。  **生产工艺：**表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用 “望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。 | 819 |  |
| 单门  更衣柜 | 8 | 600\*500\*1850 | **基 材： 0.8厚“武钢”牌**一级冷轧钢板。  **结 构**：通体钢板门，内设二块固定搁板，配金属挂衣杆，门内侧设小镜子，配衣帽钩。设通风孔。门内侧加强筋。配铝合金扣手锁。  **生产工艺：**表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用 “望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。 | 569 |  |
| 双门  更衣柜 | 9 | 900\*500\*1850 | **基 材 0.8厚“武钢”牌**一级冷轧钢板。  **结 构**：设中隔板，通体钢板顺开门，两侧分别配金属挂衣杆，内设两块搁板。两扇门内侧均设小镜子，配衣帽钩，门设通风孔，门内侧设加强筋。配铝合金扣手锁。  **生产工艺：**表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。 | 839 |  |
| 顶柜A | 10 | 1200\*500\*400 | **基 材 ：0.8厚“武钢”牌**一级冷轧钢板。  **结 构**：对开钢板门，门内设加强筋。与底柜连接有定位装置。配铝合金扣手锁。  **生产工艺：**表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用 “望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。 | 239 |  |
| 顶柜B | 11 | 900\*400\*400 | 199 |
| 顶柜C | 12 | 900\*500\*400 | 199 |
| 保密柜类 | 四开门保密柜 | 13 | 900\*400\*1850 | **基 材： 0.8厚“武钢”牌**一级冷轧钢板  **结 构**：上、下部均为对开钢板门，下节上部设横置两抽屉，各带一块可调搁板，搁板长边三折弯处理，下设加强筋。门外设标签框。带电子密码锁具。  **生产工艺：**表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用 “望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。 | 1999 |  |
| 双开门保密柜 | 14 | 900\*400\*1850 | **基 材：1厚“武钢”牌**一级冷轧钢板  **结 构**：通体对开钢板门，中间设一块固定搁板及四块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。门内侧设加强筋。带电子密码锁具。  **生产工艺：**表面采用大型纳米陶化喷涂流水线，部件或半成品采用全自动数控设备进行剪裁、冲切、数控折弯等工艺后再进行无痕点焊焊接成型。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五 金 件**：采用 “望通”牌优质锁具，“海福乐”牌优质五金件。  **工艺创新点**：  1、搁板四边采用开口四折弯处理，并在搁板中间使用三重加强筋焊接结构，加强筋的钢板厚度达到1.0mm，提高搁板承重性，每层承重可达40KG。  2、采用脉冲焊接先进工艺，焊点牢固，平整度高。 | 1650 |  |
| 桌类 | 会议桌 | 15 | 1延米 | **基 材**：采用“露水河”牌E1级三聚氰胺饰面人造板，  **封 边 ：**“兄奕”牌2厚PVC封边，钢管桌架，壁厚1.5，配可锁定PU脚轮。  **表面处理**：所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理； | 1100 |  |
| 条桌A | 16 | 1600\*500\*760 | **基 材**：采用“露水河”牌E1级三聚氰胺饰面人造板，  **封 边**：2厚PVC封边，钢管折叠桌架，壁厚1.5，配钢制前挡板，带桌斗，配可锁定PU脚轮。  **表面处理**：所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理； | 850 |  |
| 条桌B | 17 | 1400\*500\*760 | 680 |
| 工位 | 屏风工作位A | 18 | 1600\*1600\*760/1200 | **基 材**：采用“露水河”牌E1级三聚氰胺饰面人造板，  **结 构**：屏风厚度40，内框架采用1.5厚冷轧钢板，铝合金盖板厚1.5，桌面上屏风上部为磨砂玻璃，下部为0.8厚冷轧钢板，麻绒面料覆面。桌面下为冲点0.8厚冷轧钢板。L型桌面板，采用25厚**“露水河”**牌优质E1级三聚氰胺饰面刨花板，2mm厚**“兄奕”**牌优质PVC封边，钢制桌体，两侧配钢制柜，左侧配隔板，右侧为活动三节活动推柜，配有脚轮，钢板厚度1.0。桌面下配键盘托、主机架。桌面上有走线孔，桌面上、下屏风均有多媒体插座。  **表面处理**：所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用**“阿克苏诺贝尔”**牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **五金件**：采用**“海福乐”**牌优质三节静音滑轨，**“望通”**牌优质锁具，**“海福乐”**牌优质连接件、铰链。 | 3500 |  |
| 屏风工作位B | 19 | 1800\*1800\*760/1200 | 4300 |  |
| 桌类 | 餐桌 | 20 | 1400\*800\*760 | **基 材**：采用“露水河”牌E1级三聚氰胺饰面人造板，“富美家”牌优质0.8mm厚防火板饰面，四边采用2厚“兄奕”牌优质品牌PVC封边，  **结 构**：钢管桌架，壁厚1.5。配尼龙套脚，配尼龙套脚，防滑、防潮、防止划伤地面。  **表面处理**：所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“**阿克苏诺贝尔**”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **先进的生产工艺**：  1、板材经进口精密数控电子开料锯加工，提高加工精确度和平整度；  2、所有外部封边与板件颜色一致，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，整体产品色泽相似，纹理相同，从而保证产品实用、美观、大方。  3、所有人造板件全部双饰面封四边，隐蔽部位封闭处理，减少游离甲醛的释放量；  4、饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密；板材、的使用等均优于国家标准要求，从而促使产品更加绿色环保，增强产品的耐磨耐压功能，延长产品的使用寿命。 | 650 |  |
| 椅类 | 餐椅 | 21 | 常规 | **基 材**：采用“**露水河**”牌E1级刨花板E1级人造板，“**富美家**”牌优质0.8mm厚防火板饰面，两长边后成型处理，两短边2厚“**兄奕**”牌优质品牌PVC封边，  **结 构：**钢管桌架，壁厚1.5。配尼龙套脚，防滑、防潮、防止划伤地面，配尼龙套脚。  **表面处理**：所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **先进的生产工艺**：  1、板材经进口精密数控电子开料锯加工，提高加工精确度和平整度；2、所有外部封边与板件颜色一致，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，整体产品色泽相似，纹理相同，从而保证产品实用、美观、大方。  3、所有人造板件全部双饰面封四边，隐蔽部位封闭处理，减少游离甲醛的释放量；  4、饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密；板材、的使用等均优于国家标准要求，从而促使产品更加绿色环保，增强产品的耐磨耐压功能，延长产品的使用寿命。 | 150 |  |
| 金属椅A | 22 | 常规 | **基 材：采用：**“新亚”牌钢管椅座、背板采用PP材料，  **结 构**：低背，无扶手。钢管椅架，壁厚1.5，配PU套脚。  **表面处理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理。 | 160 |  |
| 金属椅B | 23 | 常规 | **基 材：采用：**“新亚”牌钢管，椅座、背板采用PP材料，  **结 构：**低背，有扶手。钢管椅架，壁厚≥1.5，配PU套脚。  **表面处理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理。 | 350 |  |
| 金属椅C | 24 | 常规 | **基 材：**采用**：**“新亚”牌钢管，椅座、背板采用PP材料，  **结 构**：低背，有扶手。钢管椅架，壁厚≥1.5，配可翻转折叠手写板，配PU套脚。  **表面处理**：所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理。 | 320 |  |
| 金属椅D | 25 | 常规 | **基 材：**采用**：**“新亚”牌钢管，椅座、椅座、背板采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，  **结 构** ：四腿结构，配优质配PU套脚。，低背，有扶手。低背，无扶手。钢管椅架，壁厚1.5，  **表面处理**：所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理。 | 150 |  |
| 金属椅E | 26 | 常规 | **基 材：**采用**：**“新亚”牌钢管，椅座、背板**：**采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，  **结 构**：四腿结构，配优质配PU套脚。，低背，有扶手。钢管椅架，壁厚1.5，  **表面处理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理。 | 460 |  |
| 金属椅F | 27 | 常规 | **基 材：**采用**：**“新亚”牌钢管，PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，  **结 构**：中背，有扶手。钢管弓形椅架，壁厚1.8，配防前倾尼龙脚垫。  **表面处理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理； | 350 |  |
| 金属椅G | 28 | 常规 | **基 材：**采用**：**“新亚”牌钢管，一级牛皮覆面，内衬高回弹PU泡棉  **结 构**：中背，有扶手。壁厚1.8，钢管弓形椅架，配防前倾尼龙脚垫。  **表面处理**：所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理； | 380 |  |
| 折叠椅 | 29 | 常规 | **基 材：**采用**：**“新亚”牌钢管，一级牛皮覆面，椅座、椅背采用 PU革覆面，内衬高回弹PU泡棉，衬板采用 E1级多层板；  **结 构**：钢管折叠椅架，壁厚1.2，配尼龙套脚。  **表面处理**：金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理； | 120 |  |
| 床类 | 单人床 | 30 | 900\*2000\*1100 | **基 材：**采用**：**“新亚”牌钢管，  **结 构**：床腿4根，采用采用Φ40\*2.0mm冷轧圆钢管，钢管壁厚1.5mm。床望：采用30\*60矩形钢管，钢管壁厚1.8mm。床带**：**五根，采用25\*25方钢管，壁厚1.2。床枉采用25\*50\*2.0mm矩形管其它部件壁厚1.2。  **床 板：**采用18厚采用优质一级松木实木（通长板），木带连接，床板两面刨光，木材含水率8%-12%。  **床 垫：**配优质自然椰棕床垫，（厚度50）执行标准：GB/T26706-2011 《软体家具 棕纤维弹性床垫》，面料：抗菌、抗静电、透气性好的针织面料，面料下覆有10厚PU泡棉，泡棉密度≥35kg／m3 ，回弹性≥45% 。床体全部金属表面静电喷塑处理，配尼龙套脚。  **表面处理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用**“阿克苏诺贝尔”牌**环保粉末静电喷涂，高温固化处理； | 539 |  |
| 双层床 | 31 | 900\*2000\*2100 | **基 材**：采用**：**“新亚”牌钢管，  **结 构：**床腿：4根，采用采用Φ40\*2.0mm冷轧圆钢管，钢管壁厚1.5mm。，床望30\*60矩形钢管，壁厚≥1.8。床带：五根，25\*25方钢管，壁厚1.2。床梯：25\*25方钢管，壁厚1.2，带防滑钢制脚踏板，表面冲压防滑纹。每层床头设双层书架各一个，书架两侧上端为圆弧状，15\*15方钢管焊接，壁厚1.2；书架搁板采用一级冷轧钢板，厚度0.8，搁板长边三折弯处理，下设加强筋。护栏：缺口长600；护栏高300，钢制壁厚1.2。下层床铺下两端各设一钢制贮物柜，带明锁扣，柜顶部与床架固定连接。采用一级冷轧钢板，壁厚0.8。柜宽600，柜深600。双层鞋架：置于两贮物柜之间，20\*20方钢管焊接，壁厚1.2。蚊帐杆按常规配做，高度可调，固定安全可靠。  **床 板：**采用18厚采用优质一级松木实木（通长板），木带连接，床板两面刨光，木材含水率8%-12%。  **床 垫：**配优质自然椰棕床垫，（厚度50）执行标准：GB/T26706-2011 《软体家具 棕纤维弹性床垫》，面料：抗菌、抗静电、透气性好的针织面料，面料下覆有10厚PU泡棉，泡棉密度≥35kg／m3 ，回弹性≥45% 。床体全部金属表面静电喷塑处理，配尼龙套脚。  **表面处理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用**“阿克苏诺贝尔”牌**环保粉末静电喷涂，高温固化处理； | 1599 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 办公室家具 | 桌类 | 办公桌（有副台） | 32 | 主台2200\*1100\*760  副台  1400\*550\*660 | **基 材：**台面选用“露水河”牌E1级三聚氰胺人造板； 2mm厚“兄奕”牌PVC封边。铝合金桌腿，  **结构性能描述**：主、副台带合理走线功能；三屉活动推柜（配连杆锁）下屉下设前置导向轮；副台可移动，下设柜门及抽屉，门内设搁板，柜门配锁具。  **表面处理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **先进的生产工艺：**  1、板材经进口精密数控电子开料锯加工，提高加工精确度和平整度；  2、五金件连接预埋螺钉尼龙涨塞，保证连接强度及使用寿命；  3；所有外部封边与板件颜色一致，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，整体产品色泽相似，纹理相同，从而保证产品实用、美观、大方。  4、所有人造板件全部双饰面封四边，隐蔽部位封闭处理，减少游离甲醛的释放量；  5、饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密；  6、板材、五金件的使用等均优于国家标准要求，从而促使产品更加绿色环保，增强产品的耐磨耐压功能，延长产品的使用寿命。 | 2800 |  |
| 33 | 主台2000\*1000\*760  副台  1200\*500\*660 | 2300 |  |
| 办公室家具 | 桌类 | 办公桌（有副台） | 34 | 主台1800\*1000\*760  副台  1200\*500\*660 | **基 材**：台面选用E1级三聚氰胺人造板；2mm厚“兄奕”牌PVC封边。铝合金桌腿，  **结构性能描述**：主、副台带合理走线功能；三屉活动推柜（配连杆锁）下屉下设前置导向轮；副台可移动，下设柜门及抽屉，门内设搁板，柜门配锁具。  **五 金 件**：三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  **表面处理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **先进的生产工艺：**  1、板材经进口精密数控电子开料锯加工，提高加工精确度和平整度；  2、五金件连接预埋螺钉尼龙涨塞，保证连接强度及使用寿命；  3；所有外部封边与板件颜色一致，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，整体产品色泽相似，纹理相同，从而保证产品实用、美观、大方。  4、所有人造板件全部双饰面封四边，隐蔽部位封闭处理，减少游离甲醛的释放量；  5、饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密；  6、板材、五金件的使用等均优于国家标准要求，从而促使产品更加绿色环保，增强产品的耐磨耐压功能，延长产品的使用寿命。 | 2000 |  |
| 35 | 主台1600\*800\*760  副台  1200\*400\*660 | 1800 |  |
| 办公室家具 | 桌类 | 办公桌（无副台） | 36 | 1600\*800\*760 | **基 材**：台面选用“露水河”牌E1级三聚氰胺人造板，封边：采用2mm厚“兄奕”牌优质PVC封边。  **桌 腿**：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。  **五 金 件**：三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  **结构性能描述**：一侧为铝合金桌腿，另一侧为三屉固定柜。带合理走线功能。  **表 面 处 理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **先进的生产工艺：**  1、板材经进口精密数控电子开料锯加工，提高加工精确度和平整度；  2、五金件连接预埋螺钉尼龙涨塞，保证连接强度及使用寿命；  3；所有外部封边与板件颜色一致，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，整体产品色泽相似，纹理相同，从而保证产品实用、美观、大方。  4、所有人造板件全部双饰面封四边，隐蔽部位封闭处理，减少游离甲醛的释放量；  5、饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密；  6、板材、五金件的使用等均优于国家标准要求，从而促使产品更加绿色环保，增强产品的耐磨耐压功能，延长产品的使用寿命。 | 1100 |  |
| 会议室家具 | 桌类 | 会议桌 | 37 | 1延米 | **基 材**：台面选用“露水河”牌优质E1级三聚氰胺人造板，采用2mm厚“兄奕”牌优质PVC封边，铝合金桌腿。  **五 金 件**：三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  **结构性能描述**：有多媒体线盒和走线功能。  **表 面 处 理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理；  **先进的生产工艺：**  1、板材经进口精密数控电子开料锯加工，提高加工精确度和平整度；  2、五金件连接预埋螺钉尼龙涨塞，保证连接强度及使用寿命；  3；所有外部封边与板件颜色一致，封边细腻，线条均匀，转角过渡自然，整体产品色泽相似，纹理相同，从而保证产品实用、美观、大方。  4、所有人造板件全部双饰面封四边，隐蔽部位封闭处理，减少游离甲醛的释放量；  5、饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密；  6、板材、五金件的使用等均优于国家标准要求，从而促使产品更加绿色环保，增强产品的耐磨耐压功能，延长产品的使用寿命。 | 1500 |  |
| 椅子A | 38 | 常规 | **基 材：**铝合金椅架。椅座、背板：采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。  **结 构**：四腿结构，下脚设优质尼龙垫脚，低背，有扶手。配PU套脚。  **表 面 处 理：**所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用“阿克苏诺贝尔”牌环保粉末静电喷涂，高温固化处理。 | 380 |  |
| 会议室家具 | 桌类 | 椅子B | 39 | 常规 | **基 材：**采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，椅座可翻转，  **结 构**：四腿结构，下脚设优质尼龙垫脚，低背，有扶手。铝合金椅架，配PP可翻转手写板，后腿带小轮子，可摞放。  **表 面 处 理**：所有金属表面经脱脂、水系、除油、纯水洗、除锈、纯水洗、陶化、纯水洗后采用**“阿克苏诺贝尔”牌**环保粉末静电喷涂，高温固化处理； | 430 |  |