嘉利信得家具有限公司

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **大类** | **小类** | **产品** | **编号** | **规格** | **材质配置** | **投报价格（元）** | **产品图样** |
| 办公室家具 | 桌类 | 办公桌（有副台） | 1 | 主台2200\*1100\*760  副台  1400\*550\*660 | 办公桌构成：主台、副台、三屉活动推柜。  基材：台面选用“大亚”E1级优质中密度纤维板，其他部位选用“露水河”E1级优质刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准；  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：台面使用与楸木/西南桦木封边，封边条厚度≥6，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。  五金件：“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、尼龙纤维合成脚轮。 结构性能描述：主台面带薄抽，带合理走线功能；三屉活动推柜（配连杆锁）下屉下设前置导向轮；副台可移动，下设柜门及抽屉，带合理走线功能，门内设搁板，柜门配锁具。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。装置薄抽部位及内隐蔽部位全部封边、涂饰，从而提高产品环保性。 | 2990 |  |
| 2 | 主台2000\*1000\*760  副台  1200\*500\*660 | 2950 | H37212,H37182,H37162 |
| 3 | 主台1800\*1000\*760  副台  1200\*500\*660 | 2900 | H37212,H37182,H37162 |
| 4 | 主台1600\*800\*760  副台  1200\*400\*660 | 2850 |  |
| 办公桌（无副台） | 5 | 1600\*800\*760 | 基材：台面选用选用“大亚”E1级优质中密度纤维板，其他部位选用“露水河”E1级优质刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准；  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：台面使用与楸木/西南桦木封边，封边条厚度≥6，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、尼龙纤维合成脚轮。 结构性能描述：一侧为三屉固定柜（连锁）；另一侧上部一个抽屉，下部带有活动搁板的单门柜；中间抽屉。带合理走线功能。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。 | 2600 |  |
| 办公桌A | 6 | 1500\*750\*760 | 基材：台面选用“大亚”E1级优质中密度纤维板，其他部位选用“露水河”E1级优质刨花板，醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：台面使用与楸木/西南桦木封边，封边条厚度≥6，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、尼龙纤维合成脚轮。  结构性能描述：两头沉结构。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。 | 2500 |  |
| 办公桌B | 7 | 1400\*700\*760 | 基材：台面选用选用“大亚”E1级优质中密度纤维板，其他部位选用“露水河”E1级优质刨花板，醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：台面使用与楸木/西南桦木封边，封边条厚度≥6，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、尼龙纤维合成脚轮。  结构性能描述：两头沉结构。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。 | 2400 |  |
| 办公桌C | 8 | 1200\*600\*760 | 基材：台面选用“大亚”E1级优质中密度纤维板，其他部位选用“露水河”E1级优质刨花板，醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：台面使用与楸木/西南桦木封边，封边条厚度≥6，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、尼龙纤维合成脚轮。  结构性能描述：桌面下并排三屉。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。 | 2200 |  |
| 办公桌D | 9 | 1500\*750\*760 | 板材：采用“露水河”E1级三聚氰胺饰面人造板，甲醛释放量0.01mg/m³。  封边：采用2厚 PVC封边带。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。  五金件：“海福乐”三节静音滑轨、铰链、锁具、尼龙纤维合成脚轮。  结构性能描述：桌面下并排三屉，左右各加单开板门，内配活动搁板一块。  工艺：人造板饰面色泽一致，完整干净、无暇疵，颜色均匀平整；五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等；人造板双饰面、封四边处理（包括隐蔽部位及走线孔内缘）。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。五金连接采用板内预埋的方式加以固定，确保使用寿命及表面无崩茬。 | 1200 | 实木两头沉 |
| 屏风工作位A | 10 | 1600\*1600\*760/1200 | 屏风为全钢结构，厚度40，屏风内部不允许使用人造板。内框架采用1.5厚“鞍钢”冷轧钢板，铝合金盖板厚1.5，表面阳极氧化/静电喷塑处理。桌面上屏风上部为磨砂玻璃，下部为0.8厚冷轧钢板，麻绒面料覆面。桌面下为冲点0.8厚冷轧钢板。基材采用采用“露水河”E1级三聚氰胺饰面人造板，甲醛释放量0.01mg/m³，2厚PVC封边，两侧配木制固定柜。桌面下配键盘托、主机架。桌面上有走线孔，桌面上、下屏风均有多媒体插座。  工艺：屏风内部无人造板，全部采用钢制框架。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等；人造板饰面色泽一致，完整干净、无暇疵，颜色均匀平整；人造板双饰面、封四边处理（包括隐蔽部位及走线孔内缘）。  创新点：模块式设计，孔位标准化设计，安装、拆装方便快捷，通用性强。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 2800 | c42f443e68b1bbb6da140e358d0c9f1 |
| 屏风工作位B | 11 | 1800\*1800\*760/1200 | 2980 | c42f443e68b1bbb6da140e358d0c9f1 |
| 柜类 | 文件柜 | 12 | 900\*420\*2000  上玻、下板 | 基材：台面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、尼龙纤维合成脚轮。  结构性能描述：上、下门均为对开门，带锁，搁板厚25。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。 | 980 | WJG-049 |
| 13 | 900\*420\*2000  四板门 | 980 | WJG-049 |
| 书柜 | 14 | 900\*420\*2000  通体木框玻璃门 | 基材：台面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、尼龙纤维合成脚轮。  结构性能描述：上、下门均为对开门，带锁，搁板厚25。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。 | 1180 |  |
| 15 | 900\*420\*2000  上玻、下板 | 1180 |  |
| 更衣柜 | 16 | 600\*600\*2000 | 基材：台面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、尼龙纤维合成脚轮。  结构性能描述：通体单开板门，带锁，配衣帽钩，内有两块固定搁板，搁板厚度25。横向不锈钢挂衣杆，门内侧装半身镜。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。 | 980 |  |
| 17 | 900\*600\*2000 | 柜体选用采用“露水河”E1级三聚氰胺饰面人造板，甲醛释放量0.01mg/m³， 2厚PVC封边。  门板及其他正面可视部件基材选用E1级人造板，双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6，双面均衡涂饰“华润”水性漆，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”带阻尼铰链，锁具、金属衣帽钩、挂衣杆、配尼龙脚垫。  结构性能描述：通体对开门，有中山板，两门分别带锁，内有两块固定搁板，搁板厚度25。两门内均配衣帽钩，半身镜，横向不锈钢挂衣杆。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。 | 980 | WJG0071 |
| 茶几 | 茶几A | 18 | 1200\*600\*450 | 基材：硬杂木几架，榫卯结构。木材含水率8%-12%，几面采用25厚 E1级人造板，≥6厚实木封边，木材含水率8%-12%。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度0.6。 封边：几面使用与木皮材质一致的实木封边，封边条厚度≥6，木材含水率8%—12%。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：配尼龙脚垫。  结构性能描述：距地100处设一搁板。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。 | 980 | CJ-002 |
| 茶几B | 19 | 700\*700\*530 | 780 | CJ-003 |
| 茶几C | 20 | 500\*700\*530 | 780 | CJ-002 |
| 沙发 | 沙发A1 | 21 | 单人位 | 中背、带扶手  选用“卡森”一级牛皮覆面，满包结构；内部实木主框架，四面刨光，木材含水率8%-12%，弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫。采用“华鑫”环保、高回弹PU泡棉，座密度≥35Kg/m3，背密度≥25Kg/ m3，回弹性≥40%。配尼龙脚垫。  工艺：包覆衔接严密，线条流畅，转角顺畅，后背及底座饱满、富有弹性。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板与实木方结构，环保性较高。采用高回弹海绵，表面防老化处理，保证泡棉部位长久不变形。蛇簧和尼龙绷带穿插“井”字形编织打底，保证受力均匀，提高结构稳定性。 | 1480 |  |
| 沙发A2 | 22 | 单人位 | 中背、带扶手  选用“颐达”PU革覆面，露木结构；内部实木主框架，四面刨光，木材含水率8%-12%，弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫。采用“华鑫”环保、高回弹PU泡棉，座密度≥35Kg/m3，背密度≥25Kg/ m3，回弹性≥40%。配尼龙脚垫。出木部分采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  工艺：包覆衔接严密，线条流畅，转角顺畅，后背及底座饱满、富有弹性。外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板与实木方结构，环保性较高。采用高回弹海绵，表面防老化处理，保证泡棉部位长久不变形。蛇簧和尼龙绷带穿插“井”字形编织打底，保证受力均匀，提高结构稳定性。 | 1480 |  |
| 沙发A3 | 23 | 单人位 | 中背、带扶手  选用“颐达”麻绒覆面，露木结构；内部实木主框架，四面刨光，木材含水率8%-12%，弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫。采用“华鑫”环保、高回弹PU泡棉，座密度≥35Kg/m3，背密度≥25Kg/ m3，回弹性≥40%。配 尼龙脚垫。出木部分采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H  工艺：包覆衔接严密，线条流畅，转角顺畅，后背及底座饱满、富有弹性。外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板与实木方结构，环保性较高。采用高回弹海绵，表面防老化处理，保证泡棉部位长久不变形。蛇簧和尼龙绷带穿插“井”字形编织打底，保证受力均匀，提高结构稳定性。 | 1480 |  |
| 沙发B1 | 24 | 三人位 | 中背、带扶手  选用“卡森”一级牛皮覆面，满包结构；内部实木主框架，四面刨光，木材含水率8%-12%，弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫。采用“华鑫”环保、高回弹PU泡棉，座密度≥35Kg/m3，背密度≥25Kg/ m3，回弹性≥40%。配尼龙脚垫。  工艺：包覆衔接严密，线条流畅，转角顺畅，后背及底座饱满、富有弹性。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板与实木方结构，环保性较高。采用高回弹海绵，表面防老化处理，保证泡棉部位长久不变形。蛇簧和尼龙绷带穿插“井”字形编织打底，保证受力均匀，提高结构稳定性。 | 2980 |  |
| 沙发B2 | 25 | 三人位 | 中背、带扶手  选用“颐达”PU革覆面，露木结构；内部实木主框架，四面刨光，木材含水率8%-12%，弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫。采用“华鑫”环保、高回弹PU泡棉，座密度≥35Kg/m3，背密度≥25g/ m3，回弹性≥40%。配尼龙脚垫。出木部分采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  工艺：包覆衔接严密，线条流畅，转角顺畅，后背及底座饱满、富有弹性。外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板与实木方结构，环保性较高。采用高回弹海绵，表面防老化处理，保证泡棉部位长久不变形。蛇簧和尼龙绷带穿插“井”字形编织打底，保证受力均匀，提高结构稳定性。 | 2400 |  |
| 沙发B3 | 26 | 三人位 | 中背、带扶手  选用“颐达”麻绒覆面，露木结构；内部实木主框架，四面刨光，木材含水率8%-12%，弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫。采用“华鑫”环保、高回弹PU泡棉，座密度≥35Kg/m3，背密度≥25Kg/ m3，回弹性≥40%。配尼龙脚垫。出木部分采用“华润”水性漆均衡涂饰，硬度≥2H。  工艺：包覆衔接严密，线条流畅，转角顺畅，后背及底座饱满、富有弹性。外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板与实木方结构，环保性较高。采用高回弹海绵，表面防老化处理，保证泡棉部位长久不变形。蛇簧和尼龙绷带穿插“井”字形编织打底，保证受力均匀，提高结构稳定性。 | 2200 | BSO-022 |
| 椅类 | 办公椅A | 27 | 常规 | 高背，带扶手  采用“卡森”一级牛皮覆面；内衬“华鑫”环保高回弹PU泡棉，座密度≥40Kg/m3、背密度≥25Kg/m3，回弹性≥40%；座、背衬板采用“兔宝宝”E1级弯曲木胶合板，厚度≥12；座背分体式结构。硬杂木扶手，木材含水率8%-12%； 前置式倾仰机构，具备无级倾仰、升降、锁定功能；配气压棒，行程≥60，最低座面高≤440；钢架五星脚，硬杂木盖板；“华润”水性漆均衡涂饰，硬度≥2H；PU脚轮。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂。泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 798 | 5315997951427895006312.png |
| 办公椅B | 28 | 常规 | 高背，带扶手  采用“卡森”一级牛皮覆面；内衬“华鑫”环保高回弹PU泡棉，座密度≥40Kg/m3、背密度≥25Kg/m3，回弹性≥40%；座、背衬板采用“兔宝宝”E1级弯曲木胶合板，厚度≥12；座背分体式结构。实木扶手，“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H；木材含水率8%-12%；前置式倾仰、升降、锁定机构；配气压棒，行程≥60，最低座面高≤440；铝合金五星脚；PU脚轮。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 790 | YZ-8020A |
| 办公椅C | 29 | 常规 | 中背，带扶手  采用“颐达”麻绒面料覆面；内衬“华鑫”环保高回弹PU泡棉，座密度≥40Kg/m3、背密度≥25Kg/m3，回弹性≥40%；座、背衬板采用“兔宝宝”E1级弯曲木胶合板，厚度≥12；座背分体式结构。实木扶手，“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H；木材含水率8%-12%；具备倾仰、升降、三段锁定功能；配三弘气压棒，行程≥60，最低座面高≤420； 铝合金五星脚； PU脚轮。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 780 | YZ-053 |
| 办公椅D | 30 | 常规 | 中背，带扶手  采用“颐达”阻燃尼龙网布覆面；内衬“华鑫”环保高回弹一次成形PU泡棉（座密度≥40Kg/ m3，回弹性≥40%），座衬板采用“兔宝宝”E1级弯曲木多层胶合板，厚度≥12 mm。一体成型PP材料背框，内绷“颐达”阻燃尼龙网布；扶手、填腰可调。具备倾仰、升降、三段锁定功能；气压棒行程≥60，最低座面高≤420；铝合金五星脚；PU脚轮。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 720 |  |
| 办公椅E | 31 | 常规 | 中背，无扶手  采用“颐达”麻绒面料覆面；内衬“华鑫”环保高回弹PU泡棉，座密度≥40Kg/m3、背密度≥25Kg/m3，回弹性≥40%；座、背衬板采用“兔宝宝”E1级弯曲木胶合板，厚度≥12；座背分体式结构。具备倾仰、升降、锁定功能；配三弘气压棒，行程≥60，最低座面高≤420； 铝合金五星脚； PU脚轮。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 650 |  |
| 会议室家具 | 桌类 | 会议桌A | 32 | 中空型  1延米 | 基材：桌面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：桌面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：金属调节脚。 结构性能描述：有多媒体线盒和走线功能，带桌斗及挡笔沿。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 内置走线槽，保持线路整齐。 | 1200 | XI-SM-H004 |
|
| 会议桌B | 33 | 非中空型  1延米 | 基材：桌面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：桌面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：金属调节脚。 结构性能描述：有多媒体线盒和走线功能，带桌斗。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 内置走线槽，保持线路整齐。 | 1350 |  |
|
| 主席台桌A1 | 34 | 900\*600\*760 | 基材：桌面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：桌面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：金属调节脚。  结构性能描述：前挡板落地，有造型，桌面设挡笔沿, 带桌斗。有麦克风接口和走线功能。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 1500 |  |
| 主席台桌B1 | 35 | 1600\*600\*760 | 2050 |  |
| 柜类 | 电视柜A | 36 | 1200\*400\*400 | 基材：柜面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：柜面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”金属调节脚、铰链，三节静音滑轨。  结构性能描述：有走线功能，中间设空斗，两侧设抽屉或柜门。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 1400 |  |
| 电视柜B | 37 | 800\*400\*600 | 基材：柜面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：柜面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”金属调节脚、铰链，三节静音滑轨。  结构性能描述：有走线功能，上部设空斗，下设对开门。工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 1300 |  |
| 茶水柜 | 38 | 1200\*420\*900（柜面高） | 基材：柜面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：柜面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”金属调节脚、铰链，三节静音滑轨。  结构性能描述：三面带挡水沿，三屉三门结构，门内各设活动搁板一块，搁板厚度25。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 1480 |  |
| 39 | 900\*420\*900（柜面高） | 基材：柜面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：柜面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”金属调节脚、铰链，三节静音滑轨。  结构性能描述：三面带挡水沿，柜面下二屉二门结构，门内设活动搁板一块，搁板厚度25。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 1200 |  |
| 椅类 | 主席台椅 | 40 | 常规 | 中背、带扶手。  采用楸木/西南桦木实木椅架，榫卯结构，木材含水率8%-12%；椅座、背采用“颐达”麻绒面料覆面，内衬“华鑫”高回弹PU泡棉，座密度≥40kg/m3，背密度≥25kg/m3，回弹性≥40%；椅背半软包。椅架有起线造型。“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。配尼龙脚垫。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 650 |  |
| 41 | 常规 | 中背、带扶手。  采用楸木/西南桦木实木椅架，榫卯结构，木材含水率8%-12%；椅座、背采用“卡森”一级牛皮覆面，内衬“华鑫”高回弹PU泡棉，座密度≥40kg/m3，背密度≥25kg/m3，回弹性≥40%；椅背半软包。椅架有起线造型。“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。配尼龙脚垫。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 795 |  |
| 会议椅A | 42 | 常规 | 中背、带扶手。  采用“卡森”一级牛皮覆面；内衬“华鑫”环保高回弹PU泡棉，座密度≥40Kg/ m3、背密度≥25Kg/ m3，回弹性≥40%；PP 扶手。倾仰、升降、锁定机构；配三弘气压棒，行程≥60，最低座面高≤440； 铝合金五星脚；PU脚轮。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 790 |  |
| 会议椅B | 43 | 常规 | 中背，带扶手。  采用楸木/西南桦木实木椅架，榫卯结构，木材含水率8%-12%；椅座、背采用“卡森”一级牛皮覆面，内衬“华鑫”高回弹PU泡棉，座密度≥40kg/m3，背密度≥25kg/m3，回弹性≥40%；椅背半软包。“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。配尼龙脚垫。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。椅背半软包，包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 750 |  |
| 会议椅C | 44 | 常规 | 中背，带扶手。  采用楸木/西南桦木实木椅架，榫卯结构，木材含水率8%-12%；椅座、背采用“颐达”麻绒面料覆面，内衬“华鑫”高回弹PU泡棉，座密度≥40kg/m3，背密度≥25kg/m3，回弹性≥40%；椅背半软包。“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。配尼龙脚垫。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。椅背半软包，包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 650 |  |
| 会议椅D | 45 | 常规 | 中背，无扶手。  采用楸木/西南桦实木椅架，四腿、四望、两枨，榫卯结构，木材含水率8%-12%，椅座、椅背为实木。“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。配尼龙脚垫。  工艺：木料工艺同配套家具。  先进性：喷漆工艺采用5遍面漆4遍底漆，保证油漆面光洁平整、木纹清晰 | 500 | T2hiRWXx4XXXXXXXXX_!!1105025069 |
| 折叠椅 | 46 | 常规 | 钢管折叠椅架，壁厚≥1.2，表面喷塑；椅座、椅背采用“颐达”PU革覆面，内衬“华鑫”高回弹PU泡棉，衬板采用“兔宝宝”E1级多层板；配套脚。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计。泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。钢制椅架，椅座与钢制椅架拉铆固定。 创新点：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡绵部位长久不变形。 | 130 |  |
| 休息室（寝室）家具 | 床类 | 单人床 | 47 | 1200\*2000\*1100（床屏） | 板式床箱，床屏采用实木框架榫卯结构。床屏芯板采用“大亚”E1级环保中密度纤维板，甲醛释放量≤0.017mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准，0.6厚胡桃木/樱桃木皮饰面，所有油饰部分均采用“华润”水性漆，硬度≥2H。床板下设实木床带，不少于5根，木材含水率8%-12%。床箱、床板采用松木板，2厚PVC封边。床箱下面钉尼龙脚垫。配弹簧软床垫（厚度≥200）。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 2970 |  |
| 柜类 | 床头柜 | 48 | 500\*400\*550 | 基材：柜面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：柜面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”金属调节脚、铰链，三节静音滑轨。  结构性能描述：两抽屉。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 680 | 8419880521427895006937.png |
| 餐厅家具 | 桌类 | 圆 餐 桌 | 49 | 直径2000\*760 | 桌面基材采用“大亚”E1级环保中密度纤维板，甲醛释放量≤0.017mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。0.6厚楸木木皮饰面，桌面板≥6厚实木封边；桌架采用硬杂木，榫卯结构，木材含水率8%-12%。采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。配φ1300一体式钢化玻璃转盘。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 2200 |  |
| 餐桌 | 50 | 1400\*800\*760 | 整体采用硬杂木制作，桌架四腿、四望，榫卯结构，木材含水率8%-12%。采用“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 1500 | e31904606-ac-1072xf8x0600x0600-m |
| 椅类 | 餐椅A | 51 | 常规 | 中背，有扶手。  采用楸木/西南桦木实木椅架，榫卯结构，木材含水率8%-12%；椅座、背采用“颐达”麻绒面料覆面，内衬“华鑫”高回弹PU泡棉，座密度≥40kg/m3，背密度≥25kg/m3，，回弹性≥40%；“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。配尼龙脚垫。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计，所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂，泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。椅背半软包，包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。外露实木颜色、工艺同配套实木家具。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 780 | 34_12 |
| 餐椅B | 52 | 常规 | 中背，无扶手。  采用楸木/西南桦实木椅架，四腿、四望、两枨，榫卯结构，木材含水率8%-12%，椅座、椅背为实木。“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。配尼龙脚垫。  工艺：依照人体工程学设计，舒适、健康设计。木料工艺同配套家具。  先进性：喷漆工艺采用5遍面漆4遍底漆，保证油漆面光洁平整、木纹清晰。 | 500 | T2hiRWXx4XXXXXXXXX_!!1105025069 |
| 礼堂(教室)家具 | 桌类 | 讲桌 | 53 | 1000\*520\*1200 | 基材：柜面选用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：柜面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。 五金件：“海福乐”铰链，三节静音滑轨。  结构性能描述：配抽屉及柜门，有走线功能。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节油漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 1500 |  |
| 条桌 | 54 | 1400\*500\*760 | 基材：柜面选用采用“大亚”E1级环保中密度纤维板，其他部位人造板选用“露水河”E1级环保刨花板，甲醛释放量≤0.018mg/m³；主要化学、物理性能指标均达到国际相关标准。  饰面材料：双面贴一级天然木皮（包括胡桃木／樱桃木等），木皮厚度≥0.6。 封边：柜面使用楸木/西南桦木等≥6厚实木封边，木材含水率8%—12%；走线孔内缘做封闭处理。  油漆：“华润”水性漆涂饰，硬度≥2H。  胶粘剂：采用“华表”牌环保胶粘剂。  结构性能描述：有前挡板，带斗，桌面有挡笔沿。  工艺：全自动喷涂漆、滚涂线（5遍面漆4遍底漆），完全密闭环境杜绝粉尘，感应喷头，自动调节漆量，保证油漆面光洁平整、木皮纹理清晰。五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等。  环保性：甲醛释放量0.2mg/L；  创新点：打磨工艺采用400-800目颗粒砂纸横向和纵向双向打磨，提高表面平整度，进一步提高油漆光泽度。走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。 | 1200 | 图片1fdfdfee副本 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **大类** | **小类** | **产品** | **编号** | **规格** | **材质配置** | **投报价格（元）** | **产品图样** |
| 办公室家具 | 桌类 | 办公桌（有副台） | 55 | 主台2200\*1100\*760  副台  1400\*550\*660 | 办公桌构成：主台、副台、三屉活动推柜。  基材：台面选用“露水河”E1级三聚氰胺人造板，甲醛释放量0.01mg/m³； 封边：2厚PVC封边。  桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。 五金件：采用“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  胶：选用“华表”牌环保白乳胶。 结构性能描述：主、副台带合理走线功能；三屉活动推柜（配连杆锁）下屉下设前置导向轮；副台可移动，下设柜门及抽屉，门内设搁板，柜门配锁具。  工艺：人造板饰面色泽一致，完整干净、无暇疵，颜色均匀平整；五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等；人造板双饰面、封四边处理（包括隐蔽部位及走线孔内缘）。台面带走线功能。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。五金连接采用板内预埋的方式加以固定，确保使用寿命及表面无崩茬。 | 2800 | AP-001D |
| 56 | 主台2000\*1000\*760  副台  1200\*500\*660 | 2600 | AP-001D |
| 57 | 主台1800\*1000\*760  副台  1200\*500\*660 | 2400 | AP-001D |
| 58 | 主台1600\*800\*760  副台  1200\*400\*660 | 2200 | AP-001D |
| 办公桌（无副台） | 59 | 1600\*800\*760 | 基材：台面选用“露水河”E1级三聚氰胺人造板，甲醛释放量0.01mg/m³。 封边：2厚PVC封边。  桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。 五金件：采用“海福乐”三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  胶：选用“华表”牌环保白乳胶。 结构性能描述：一侧为铝合金桌腿，另一侧为三屉固定柜。带合理走线功能。  工艺：人造板饰面色泽一致，完整干净、无暇疵，颜色均匀平整；五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等；人造板双饰面、封四边处理（包括隐蔽部位及走线孔内缘）。台面带走线功能。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。五金连接采用板内预埋的方式加以固定，确保使用寿命及表面无崩茬。 | 1600 |  |
| 会议室家具 | 桌类 | 会议桌 | 60 | 1延米 | 基材：台面选用“露水河”E1级三聚氰胺人造板，甲醛释放量0.01mg/m³。 封边：2厚PVC封边。  桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。 五金件：金属调节脚。  胶：选用“华表”牌环保白乳胶。  结构性能描述：有多媒体线盒和走线功能。  工艺：人造板饰面色泽一致，完整干净、无暇疵，颜色均匀平整；五金配件紧密拼接，封边细腻、线条均匀、转角过渡自然，间隙细小且均等；人造板双饰面、封四边处理（包括隐蔽部位及走线孔内缘）。台面带走线功能。  环保性：甲醛释放量0.1mg/L；  创新点：走线孔内缘及隐蔽部位全部做封边处理，减少甲醛释放点。五金连接采用板内预埋的方式加以固定，确保使用寿命及表面无崩茬。 | 900 | AP-201A |
| 椅子类 | 椅子A | 61 | 常规 | 低背，有扶手。  铝合金椅架，表面阳极氧化/静电喷塑处理，椅座、背板采用“颐达”PU革/麻绒面料覆面，内衬“华鑫”高回弹PU泡棉，配PU套脚。衬板：采用“兔宝宝”E1级硬杂木弯曲成形环保多层胶合板，厚度≥12mm。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计。所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂。泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 450 |  |
| 椅子B | 62 | 常规 | 低背，有扶手。  铝合金椅架，表面阳极氧化/静电喷塑处理，椅座、背板采用“颐达”PU革/麻绒面料覆面，内衬“华鑫”高回弹PU泡棉，椅座可翻转，配PP可翻转手写板，后腿带小轮子，可摞放。衬板：采用“兔宝宝”E1级硬杂木弯曲成形环保多层胶合板，厚度≥12mm。  工艺：依照人体工学设计，舒适、健康设计。所有金属件经过防锈处理，外漏金属件表面静电喷涂。泡绵使用无苯胶黏剂粘接。覆面车缝路线均匀、线条顺畅、针距均匀，整体感观流畅，组装后转角平滑，后背及底座饱满，富有弹性，左右对称。包覆衔接严密，线条流畅，造型自然。  先进性：内框架为以人体工程依据的弯曲椅板，环保性较高。采用高回弹海绵，泡绵表面涂有防止老化变形的保护膜，保证泡棉部位长久不变形。 | 500 |  |