

12、本国产品声明函

包号：01 包名称：泉州校区（石改配套）石结构房屋加固和修缮工程配套校园网络建设

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 汇聚交换机 RG-S7610-10SFX2CQ，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。（汇聚交换机 RG-S7610-10SFX2CQ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（汇聚交换机 RG-S7610-10SFX2CQ）的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚交换机 RG-S7610-10SFX2CQ）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 24口千兆全光POE交换机 RG-AM5832-SF-P，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。（24口千兆全光POE交换机 RG-AM5832-SF-P）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（24口千兆全光POE交换机 RG-AM5832-SF-P）的（关键组件）在中国境内生产。（24口千兆全光POE交换机 RG-AM5832-SF-P）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 24口千兆全光交换机 RG-S5310-24SFP4XS-E，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。（24口千兆全光交换机 RG-S5310-24SFP4XS-E）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（24口千兆全光交换机 RG-S5310-24SFP4XS-E）的（关键组件）在中国境内生产。（24口千兆全光交换机 RG-S5310-24SFP4XS-E）的（关键工序）

在中国境内完成。

4. 8 口无源光汇聚交换机 RG-MUX-BOX，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（8 口无源光汇聚交换机 RG-MUX-BOX）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（8 口无源光汇聚交换机 RG-MUX-BOX）的（关键组件）在中国境内生产。（8 口无源光汇聚交换机 RG-MUX-BOX）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 8 口千兆交换机 RG-SF2920U-8GT1XS，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（8 口千兆交换机 RG-SF2920U-8GT1XS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（8 口千兆交换机 RG-SF2920U-8GT1XS）的（关键组件）在中国境内生产。（8 口千兆交换机 RG-SF2920U-8GT1XS）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 4 口千兆交换机 RG-MF2920U-4GT1MS，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（4 口千兆交换机 RG-MF2920U-4GT1MS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（4 口千兆交换机 RG-MF2920U-4GT1MS）的（关键组件）在中国境内生产。（4 口千兆交换机 RG-MF2920U-4GT1MS）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 4 口面板式 AP RG-MAP920-SF-M(V3)，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（4 口面板式 AP RG-MAP920-SF-M(V3)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（4 口面板式 AP RG-MAP920-SF-M(V3)）的（关键组件）在中国境内生产。（4 口面板式 AP RG-MAP920-SF-M(V3)）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 放装式 AP RG-AP9220(V2)，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（放装式 AP RG-AP9220(V2)）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（放装式 AP RG-AP9220(V2)）

的（关键组件）在中国境内生产。（放装式 AP RG-AP9220(V2)）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 无线控制器授权 RG-LIC-WS，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。（无线控制器授权 RG-LIC-WS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（无线控制器授权 RG-LIC-WS）的（关键组件）在中国境内生产。（无线控制器授权 RG-LIC-WS）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 机柜 HY68842，生产厂为湖南博讯金属制品有限公司，厂址为湖南省岳阳市汨罗市弼时镇大里塘村立新路北侧。（机柜 HY68842）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（机柜 HY68842）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 HY68842）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 辅材-光电混合缆 RG-OEHC-SM-1B6A2-2x0.5-I-305，生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼。

（辅材-光电混合缆 RG-OEHC-SM-1B6A2-2x0.5-I-305）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（辅材-光电混合缆 RG-OEHC-SM-1B6A2-2x0.5-I-305）的（关键组件）在中国境内生产。（辅材-光电混合缆 RG-OEHC-SM-1B6A2-2x0.5-I-305）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

数字认证证书电子签章：

日期： 2026 年 06 月 01 日

注解：

- ① 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- ② 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- ③ 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。符合以下条件的产品在政府采购活动中视同本国产品：产品应当在中国境内生产，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。属性改变是指经过制造、加工或者组装等工序，产生完全不同于原材料、组件的新产品，并具有新的名称和特征（用途）。
- ④ 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- ⑤ 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

备注：

- 1. 电子签章后，文档不应再修改，否则签章无效；如需修改，请修改后重新签章；
- 2. 此声明函将随中标结果同时公告，接受社会监督。

关于本国产品成本占比的声明函

我方承诺为华侨大学泉州校区石结构房改造网络建设和厦门校区生活园区无线网络建设采购项目、ZC-AZB26046提供的符合本国产品标准的产品成本之和占我方提供的全部产品成本之和的比例（是/否）达到 80%以上，我方了解中国境内生产的组件成本核算基本规则，我方保证上述内容的真实性，并承担由此引起的一切责任。

特此声明。

数字认证证书电子签章：

日期： 2026 年 06 月 01 日

备注：

1. 上述全部产品包括本项目所有货物和服务内容。
2. 电子签章后，文档不应再修改，否则签章无效；如需修改，请修改后重新签章；
3. 此声明函将随中标结果同时公告，接受社会监督。

