廊坊兴安木业有限公司

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **大类** | **小类** | **产品** | **编号** | **规格** | **材质配置** | **投标参数** | **投报价格（元）** | **产品图样** |
| 办公室家具 | 薄边柜类 | 文件柜 | 1 | 900\*400\*1850 | 0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。上、下部均为对开钢板门，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，设加强筋。门内设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8厚鞍钢优质一级冷轧钢板，涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：上、下部均为对开钢板门，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，设加强筋。门内设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 950 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\1文件柜.png |
| 双节文件柜 | 2 | 900\*400\*1850 | 0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。上下双节组合，每节为两扇对开钢板门，可竖放标准文件盒，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，中间设加强筋。门外设标签框。双节柜之间设定位装置。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：上下双节组合，每节为两扇对开钢板门，可竖放标准文件盒，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，中间设加强筋。门外设标签框。双节柜之间设定位装置。配铝合金扣手锁。 | 990 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\2文件柜.jpg |
| 多用柜 | 3 | 1200\*500\*1850 | 0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。一侧为通体钢板门，门内设二块搁板，配不锈钢挂衣杆，门内侧设小镜子，设通风孔。另一侧上部为钢框玻璃对开门，下部为对开板门，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：一侧为通体钢板门，门内设二块搁板，配不锈钢挂衣杆，门内侧设小镜子，设通风孔。另一侧上部为钢框玻璃对开门，下部为对开板门，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 990 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\3书柜.png |
| 两节玻璃移门书柜 | 4 | 900\*400\*1850 | 0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。上、下双节组合，每节两扇钢框镶玻璃推拉门，可竖放标准文件盒，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。双节柜之间设定位装置。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：上、下双节组合，每节两扇钢框镶玻璃推拉门，可竖放标准文件盒，上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。双节柜之间设定位装置。配铝合金扣手锁。 | 990 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\4两节玻璃移门柜.png |
| 玻璃门书柜 | 5 | 900\*400\*1850 | 0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。上部为钢框镶玻璃对开门，内设一块可调搁板。中部设并排两抽屉，下部为钢框玻璃对开门，内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，中间设加强筋板。门内设加强筋。配铰链、三节静音滑轨。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：上部为钢框镶玻璃对开门，内设一块可调搁板。中部设并排两抽屉，下部为钢框玻璃对开门，内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，中间设加强筋板。门内设加强筋。配铰链、三节静音滑轨。配铝合金扣手锁。 | 990 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\6中屉钢框镶玻璃移门书柜.png |
| 上玻下钢书柜A | 6 | 900\*400\*1850 | 0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。上部为两扇钢框镶玻璃**推拉门**，下部为对开钢板门。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：上部为两扇钢框镶玻璃**推拉门**，下部为对开钢板门。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 950 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\5上玻下钢制移门书柜.png |
| 上玻下钢书柜B | 7 | 900\*400\*1850 | 0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。上部为两扇钢框镶玻璃**对开门**，下部为对开钢板门。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：上部为两扇钢框镶玻璃**对开门**，下部为对开钢板门。上门内设二块可调搁板，下门内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 990 | D:\FeigeDownload\01文件柜.png |
| 单门  更衣柜 | 8 | 600\*500\*1850 | 0.8 厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。通体钢板门，内设二块固定搁板，配金属挂衣杆，门内侧设小镜子，配衣帽钩。设通风孔。门内侧加强筋。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8 厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：通体钢板门，内设二块固定搁板，配金属挂衣杆，门内侧设小镜子，配衣帽钩。设通风孔。门内侧加强筋。配铝合金扣手锁。 | 600 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\7单门更衣柜.jpg |
| 双门  更衣柜 | 9 | 900\*500\*1850 | 0.8 厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。设中隔板，通体钢板顺开门，两侧分别配金属挂衣杆，内设两块搁板。两扇门内侧均设小镜子，配衣帽钩，门设通风孔，门内侧设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8 厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：设中隔板，通体钢板顺开门，两侧分别配金属挂衣杆，内设两块搁板。两扇门内侧均设小镜子，配衣帽钩，门设通风孔，门内侧设加强筋。配铝合金扣手锁。 | 990 | D:\FeigeDownload\09两更衣柜.JPG |
| 顶柜A | 10 | 1200\*500\*400 | 0.8厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。对开钢板门，门内设加强筋。与底柜连接有定位装置。配铝合金扣手锁。 | 基材：采用0.8厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：对开钢板门，门内设加强筋。与底柜连接有定位装置。配铝合金扣手锁。 | 450 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\9文件柜顶箱A.png |
| 顶柜B | 11 | 900\*400\*400 | 400 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\9文件柜顶箱A.png |
| 顶柜C | 12 | 900\*500\*400 | 480 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\9文件柜顶箱A.png |
| 保密柜类 | 四开门保密柜 | 13 | 900\*400\*1850 | 1厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。上、下部均为对开钢板门，下节上部设横置两抽屉，各带一块可调搁板，搁板长边三折弯处理，下设加强筋。门外设标签框。带电子密码锁具。 | 基材：采用1厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：上、下部均为对开钢板门，下节上部设横置两抽屉，各带一块可调搁板，搁板长边三折弯处理，下设加强筋。门外设标签框。带电子密码锁具。 | 2600 | D:\FeigeDownload\保密柜-2.png |
| 双开门保密柜 | 14 | 900\*400\*1850 | 1厚一级冷轧钢板，表面静电喷塑处理。通体对开钢板门，中间设一块固定搁板及四块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。门内侧设加强筋。带电子密码锁具。 | 基材：采用1厚鞍钢优质一级冷轧钢板，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，表面经脱脂陶化液处理，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  工艺：经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、假焊现象。  结构：通体对开钢板门，中间设一块固定搁板及四块可调搁板。搁板长边三折弯处理，下设加强筋。门内侧设加强筋。带电子密码锁具。 | 2300 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\1柜类\13整体电子保密柜.jpg |
| 桌类 | 会议桌 | 15 | 1延米 | 桌面基材采用E1级三聚氰胺饰面人造板，2厚PVC封边，钢管桌架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，配尼龙套脚。 | 桌面基材：采用E1级露水河优质三聚氰胺饰面人造板，  封边：截面使用北京中南鸿盛塑胶有限公司生产的2.0mm环保优质PVC条机械封边处理。  结构：优质钢管桌架，壁厚≥1.5，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  底脚：配尼龙套脚。 | 1400 |  |
| 条桌A | 16 | 1600\*500\*760 | 桌面基材采用E1级三聚氰胺饰面人造板，2厚PVC封边，钢管折叠桌架，壁厚≥1.5，配钢制前挡板，带桌斗。表面静电喷塑处理，配可锁定PU脚轮。 | 桌面基材：采用E1级露水河优质三聚氰胺饰面人造板，  封边：截面使用北京中南鸿盛塑胶有限公司生产的2.0mm环保优质PVC条机械封边处理。  结构：钢管折叠桌架，壁厚≥1.5，配钢制前挡板，带桌斗。表面静电喷塑处理，配可锁定PU脚轮。 | 1100 | D:\FeigeDownload\折叠桌\7折叠长条桌（3）左视图.jpgD:\FeigeDownload\折叠桌\折叠桌8.png |
| 条桌B | 17 | 1400\*500\*760 | 800 | D:\FeigeDownload\折叠桌\会议桌13.jpgD:\FeigeDownload\折叠桌\03双人折叠桌.jpg |
| 屏风工作位A | 18 | 1600\*1600\*760/1200 | 全钢结构，屏风厚度40，屏风内部不允许使用人造板。内框架采用1.5厚冷轧钢板，铝合金盖板厚1.5，表面阳极氧化/静电喷塑处理。桌面上屏风上部为磨砂玻璃，下部为0.8厚冷轧钢板，麻绒面料覆面。桌面下为冲点0.8厚冷轧钢板。L型桌面板，采用25厚E1级三聚氰胺饰面人造板，2厚PVC封边，钢制桌体，两侧配钢制固定柜，钢板厚度≥1.0。金属表面静电喷塑处理，桌面下配键盘托、主机架。桌面上有走线孔，桌面上、下屏风均有多媒体插座。 | 材质：全钢结构，屏风厚度40，屏风内部不允许使用人造板。内框架采用1.5厚鞍钢优质冷轧钢板，铝合金盖板厚1.5，表面阳极氧化/静电喷塑处理。桌面上屏风上部为磨砂玻璃，下部为0.8厚冷轧钢板，麻绒面料覆面。桌面下为冲点0.8厚冷轧钢板。L型桌面板，采用25厚E1级露水河优质三聚氰胺饰面人造板，  封边：截面使用北京中南鸿盛塑胶有限公司生产的2.0mm环保优质PVC条机械封边处理。  结构：钢制桌体，两侧配钢制固定柜，钢板厚度≥1.0。金属表面静电喷塑处理，桌面下配键盘托、主机架。桌面上有走线孔，桌面上、下屏风均有多媒体插座。 | 2800 |  |
| 屏风工作位B | 19 | 1800\*1800\*760/1200 | 3100 |  |
| 餐桌 | 20 | 1400\*800\*760 | 桌面基材采用E1级人造板，防火板饰面，两长边后成型处理，两短边2厚PVC封边，钢管桌架，壁厚≥1.5。表面静电喷塑处理，配尼龙套脚。 | 桌面基材：采用福人E1级优质中密度板，防火板饰面，两长边后成型处理，两短边封边，  封边：截面使用北京中南鸿盛塑胶有限公司生产的2.0mm环保优质PVC条机械封边处理。  结构：优质钢管桌架，壁厚≥1.5。  工艺：经机械下料、二氧化碳保护焊焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、虚焊现象。  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  底脚：配尼龙套脚。 | 750 | D:\FeigeDownload\11餐桌-4.png |
| 椅类  床类 | 餐椅 | 21 | 常规 | 低背，无扶手。  钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用E1级弯曲木胶合板，防火板饰面，清油封边，配PU套脚。 | 规格：低背，无扶手。  结构：钢管椅架，壁厚≥1.5，  工艺：经机械下料、二氧化碳保护焊焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、虚焊现象。  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  椅座、背板：采用E1级弯曲木胶合板，防火板饰面，清油封边，配PU套脚。 | 200 | D:\FeigeDownload\13教师餐椅1-北京市通州区幼儿园.png |
| 金属椅A | 22 | 常规 | 低背，无扶手。  钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PP材料，配PU套脚。 | 规格：低背，无扶手。  结构：钢管椅架，壁厚≥1.5，  工艺：经机械下料、二氧化碳保护焊焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、虚焊现象。  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  椅座、背板：采用PP材料，配PU套脚。 | 380 | D:\FeigeDownload\2餐椅 - 副本.jpg |
| 金属椅B | 23 | 常规 | 低背，有扶手。  钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PP材料，配PU套脚。 | 规格：低背，有扶手。  结构：钢管椅架，壁厚≥1.5，  工艺：经机械下料、二氧化碳保护焊焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、虚焊现象。  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  椅座、背板：采用PP材料，配PU套脚。 | 350 |  |
| 金属椅C | 24 | 常规 | 低背，有扶手。  钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PP材料，配可翻转折叠手写板，配PU套脚。 | 规格：低背，有扶手。  结构：钢管椅架，壁厚≥1.5，涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  椅座、背板：采用PP材料，配可翻转折叠手写板，配PU套脚。 | 400 |  |
| 金属椅D | 25 | 常规 | 低背，无扶手。  钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。 | 规格：低背，无扶手。  结构：钢管椅架，壁厚≥1.5，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  椅座、背板：采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。 | 300 |  |
| 金属椅E | 26 | 常规 | 低背，有扶手。  钢管椅架，壁厚≥1.5，表面静电喷塑处理，椅座、背板采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。 | 规格：低背，有扶手。  结构：钢管椅架，壁厚≥1.5，  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。  椅座、背板：采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。 | 650 |  |
| 金属椅F | 27 | 常规 | 中背，有扶手。  钢管弓形椅架，壁厚≥1.8，表面镀铬/静电喷塑处理，PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配防前倾尼龙脚垫。 | 规格：中背，有扶手。  结构：钢管弓形椅架，壁厚≥1.8，表面镀铬/静电喷塑处理，  覆面：PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，理化性能符合国家现行标准，软硬适中，达到国家现行检测标准。  衬板：依据人体工程学原理设计，采用E1级弯曲木胶合板，曲木板材经模具八层高频冷压成型，板材厚度15mm，板材承受压力达300KG，经防潮、防腐、防蛀等环保处理。  创新点：1、配防前倾尼龙脚垫，有效延长使用寿命，前端设有防前倾支架。2、设计符合人体功能力学，工艺结构符合人性化要求。 | 480 |  |
| 金属椅G | 28 | 常规 | 中背，有扶手。  钢管弓形椅架，壁厚≥1.8，表面镀铬/静电喷塑处理，一级牛皮覆面，内衬高回弹PU泡棉，配防前倾尼龙脚垫。 | 规格：中背，有扶手。  结构：钢管弓形椅架，壁厚≥1.8，表面镀铬/静电喷塑处理，  覆面：一级牛皮覆面，内衬高回弹PU泡棉，理化性能符合国家现行标准，软硬适中，达到国家现行检测标准。  衬板：依据人体工程学原理设计，采用E1级弯曲木胶合板，曲木板材经模具八层高频冷压成型，板材厚度15mm，板材承受压力达300KG，经防潮、防腐、防蛀等环保处理。  创新点：1、配防前倾尼龙脚垫，有效延长使用寿命，前端设有防前倾支架。2、设计符合人体功能力学，工艺结构符合人性化要求。 | 690 |  |
| 折叠椅 | 29 | 常规 | 钢管折叠椅架，壁厚≥1.2，表面喷塑；椅座、椅背采用 PU革覆面，内衬高回弹PU泡棉，衬板采用 E1级多层板；配套脚。 | 结构：钢管折叠椅架，壁厚≥1.2，表面喷塑；  椅座、椅背：采用 PU革覆面，内衬高回弹PU泡棉，理化性能符合国家现行标准，软硬适中，达到国家现行检测标准。  衬板：依据人体工程学原理设计，采用E1级弯曲木胶合板，曲木板材经模具八层高频冷压成型，板材厚度15mm，板材承受压力达300KG，经防潮、防腐、防蛀等环保处理。  创新点：1、配防前倾尼龙脚垫，有效延长使用寿命，前端设有防前倾支架。2、设计符合人体功能力学，工艺结构符合人性化要求。 | 160 | D:\102\2-4折叠椅.jpgD:\102\9简易折叠椅、.jpg |
| 单人床 | 30 | 900\*2000\*1100 | 床腿4根，40见方，钢管壁厚≥1.5。  床望：30\*60矩形钢管，壁厚≥1.8。  床带五根，25\*25方钢管，壁厚≥1.2。  其它部件壁厚≥1.2。  床板采用18厚通长杉木或松木板，木带连接，床板两面刨光，木材含水率8%-12%。  床垫为棕纤维弹性床垫（厚度50）。  床体全部金属表面静电喷塑处理，配尼龙套脚。 | 钢管：采用新亚金属制品有限公司生产的优质无缝电焊管。  材质：床腿4根，40\*40，钢管壁厚≥1.5。  床望：30\*60矩形钢管，壁厚≥1.8。  床带五根，25\*25方钢管，壁厚≥1.2。  其它部件壁厚≥1.2。  床板：采用18厚通长杉木或松木板，木带连接，床板两面刨光，木材含水率8%-12%。  床垫为棕纤维弹性床垫（厚度50）。  底脚：配尼龙套脚。  工艺：经机械下料、二氧化碳保护焊焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、虚焊现象。  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。 | 600 | D:\FeigeDownload\1单人床.JPG |
| 双层床 | 31 | 900\*2000\*2100 | 床腿4根，40见方，钢管壁厚≥1.5。  床望30\*60矩形钢管，壁厚≥1.8。  床带五根，25\*25方钢管，壁厚≥1.2。  床梯，25\*25方钢管，壁厚≥1.2，带防滑钢制脚踏板，表面冲压防滑纹。  每层床头设双层书架各一个，书架两侧上端为圆弧状，15\*15方钢管焊接，壁厚≥1.2；书架搁板采用一级冷轧钢板，厚度≥0.8，搁板长边三折弯处理，下设加强筋。  护栏：缺口长≤600；护栏高300，钢制壁厚≥1.2。  下层床铺下两端各设一钢制贮物柜，带明锁扣，柜顶部与床架固定连接。采用一级冷轧钢板，壁厚≥0.8。柜宽600，柜深不小于600。  双层鞋架：置于两贮物柜之间，20\*20方钢管焊接，壁厚≥1.2。  蚊帐杆按常规配做，高度可调，固定安全可靠。  床板采用18厚通长松木实木板。  木带连接，床板两面刨光，木材含水率8%-12%。  两层床板之间的层间净高≥1050。  床体全部金属部件表面静电喷塑处理，配尼龙套脚。 | 钢管：采用新亚金属制品有限公司生产的优质无缝电焊管。  材质：床腿4根，40\*40，钢管壁厚≥1.5。  床望30\*60矩形钢管，壁厚≥1.8。  床带五根，25\*25方钢管，壁厚≥1.2。  床梯，25\*25方钢管，壁厚≥1.2，带防滑钢制脚踏板，表面冲压防滑纹。  每层床头设双层书架各一个，书架两侧上端为圆弧状，15\*15方钢管焊接，壁厚≥1.2；书架搁板采用一级冷轧钢板，厚度≥0.8，搁板长边三折弯处理，下设加强筋。  护栏：缺口长≤600；护栏高300，钢制壁厚≥1.2。  结构：下层床铺下两端各设一钢制贮物柜，带明锁扣，柜顶部与床架固定连接。采用一级冷轧钢板，壁厚≥0.8。柜宽600，柜深不小于600。  双层鞋架：置于两贮物柜之间，20\*20方钢管焊接，壁厚≥1.2。  蚊帐杆按常规配做，高度可调，固定安全可靠。  床板采用18厚通长松木实木板。  木带连接，床板两面刨光，木材含水率8%-12%。  两层床板之间的层间净高≥1050。  底脚：配尼龙套脚。  工艺：经机械下料、二氧化碳保护焊焊接工艺，焊点牢固、平滑、美观，无气泡和漏焊、虚焊现象。  涂饰：部件进入大型喷塑生产线时，所有金属表面采用全封闭环保型抛丸机除油除锈处理后，烘干预热后进行环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度实测值70-80um,经高温流平、固化等工序，使喷塑涂层耐侵蚀、耐冲击性能高于国家标准，涂层附着力达到2级。表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。粉末采用北京天格丰涂料有限责任公司生产的优质静电粉末。 | 1450 | D:\2016年 资料\2017年 投标文件\2017年 未投\003、2.23兴安02包钢制-中直机关2017年度办公家具定点采购项目\投标文件\彩图 三视图 技术说明\彩图-1第二包钢制家具\2床类\2双层床.jpg |
| 产品 | 编号 | 规格 | 材质配置 | 投标参数 | 投报价格（元） | 产品图样 |
| 办公桌（有副台） | 32 | 主台2200\*1100\*760  副台  1400\*550\*660 | 办公桌构成：主台、副台、三屉活动推柜。  基材：台面选用E1级三聚氰胺人造板；  封边：2厚PVC封边。  桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。  五金件：三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  结构性能描述：主、副台带合理走线功能；三屉活动推柜（配连杆锁）下屉下设前置导向轮；副台可移动，下设柜门及抽屉，门内设搁板，柜门配锁具。 | 办公桌构成：主台、副台、三屉活动推柜。  基材：台面选用E1级露水河优质三聚氰胺人造板；  封边：截面使用北京中南鸿盛塑胶有限公司生产的2.0mm环保优质PVC条机械封边处理。。  工艺：人造板件全部双饰面，封四边，隐蔽部位全部封边处理。  桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。  五金件：采用鼎信优质三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  结构性能描述：主、副台带合理走线功能；三屉活动推柜（配连杆锁）下屉下设前置导向轮；副台可移动，下设柜门及抽屉，门内设搁板，柜门配锁具。 | 4000 |  |
|  | 33 | 主台2000\*1000\*760  副台  1200\*500\*660 |  |  | 2800 |  |
|  | 34 | 主台1800\*1000\*760  副台  1200\*500\*660 |  |  | 2400 |  |
|  | 35 | 主台1600\*800\*760  副台  1200\*400\*660 |  |  | 2200 |  |
| 办公桌（无副台） | 36 | 1600\*800\*760 | 基材：台面选用E1级三聚氰胺人造板  封边：2厚PVC封边。  桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。  五金件：三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  结构性能描述：一侧为铝合金桌腿，另一侧为三屉固定柜。带合理走线功能。 | 基材：台面选用E1级露水河优质三聚氰胺人造板  封边：截面使用北京中南鸿盛塑胶有限公司生产的2.0mm环保优质PVC条机械封边处理。。  工艺：人造板件全部双饰面，封四边，隐蔽部位全部封边处理。  桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。  五金件：采用鼎信优质三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  结构性能描述：一侧为铝合金桌腿，另一侧为三屉固定柜。带合理走线功能。 | 1800 |  |
| 会议桌 | 37 | 1延米 | 基材：台面选用E1级三聚氰胺人造板  封边：2厚PVC封边。  桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。  五金件：三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  结构性能描述：有多媒体线盒和走线功能。 | 基材：台面选用E1级露水河优质三聚氰胺人造板  封边：截面使用北京中南鸿盛塑胶有限公司生产的2.0mm环保优质PVC条机械封边处理。。  工艺：人造板件全部双饰面，封四边，隐蔽部位全部封边处理。  桌腿：铝合金桌腿，阳极氧化/静电喷塑处理。  五金件：采用鼎信优质三节静音滑轨、锁具、铰链、金属调节脚。  结构性能描述：有多媒体线盒和走线功能。 | 1500 |  |
| 椅子A | 38 | 常规 | 低背，有扶手。  铝合金椅架，表面阳极氧化/静电喷塑处理，椅座、背板采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。 | 规格：低背，有扶手。  铝合金椅架，表面阳极氧化/静电喷塑处理，椅座、背板：采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，配PU套脚。  优点：坚固耐用不易坏，设计简约，符合人体工程学。 | 480 |  |
| 椅子B | 39 | 常规 | 低背，有扶手。  铝合金椅架，表面阳极氧化/静电喷塑处理，椅座、背板采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，椅座可翻转，配PP可翻转手写板，后腿带小轮子，可摞放。 | 规格：低背，有扶手。  铝合金椅架，表面阳极氧化/静电喷塑处理，  椅座、背板：采用PU革/麻绒面料覆面，内衬高回弹PU泡棉，椅座可翻转，配PP可翻转手写板，后腿带小轮子，可摞放。  优点：坚固耐用不易坏，设计简约，符合人体工程学。 | 630 |  |